UNLOCKING THE FUTURE



OENODIABOOK

ESPAÑOL



Explore nuestras eco-soluciones enotecnológicas y elija su Oenodia

SUMARIO

2. OENODIA EN POCAS PALABRAS

Cómo le facilitamos el futuro.

4. POR QUÉ EQUIPARSE Hacer más con menos.

- **7. ESTABILIZAR... Y FILTRAR**Nuestras gamas STARS® Stab y XF.
- 21. CONTROL DEL pH O DEL GRADO ALCOHÓLICO

Nuestras gamas STARS® pH y AA.

- **25° ELIJA DENTRO DE NUESTRAS GAMAS** La STARS® que más le conviene.
- **28.** SUS CONTACTOS

 Representaciones y socios comerciales.



ZAC Saint Martin, Impasse Saint Martin - 84120 Pertuis - Francia Tel: +33 (0)4 90 08 75 00

www.oenodia.com



Oenodia, la marca enotecnológica que facilita su futuro simplificando su trabajo

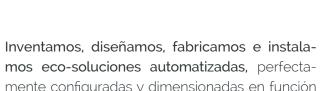
Estabilizar, filtrar, controlar el pH y el grado alcohólico son parte de las operaciones cruciales para garantizar la calidad y la comercialización de sus vinos y zumos de frutas.

Por lo tanto, llevarlas a cabo debe ser simple y rápido, para un resultado infalible, con la garantía de respetar el producto, controlar los costes y la rentabilidad, con un impacto medioambiental

Esa tranquilidad total, es lo que le ofrece nuestros equipos.

mos eco-soluciones automatizadas, perfectamente configuradas y dimensionadas en función de sus necesidades.

Cada solución es en realidad una verdadera herramienta de producción que combina uno o varios procesos físicos de precisión. Nuestra experiencia y una serie de garantías únicas en el mercado, los acompañan durante toda la vida útil de su equipo, independientemente del



tiempo que lo utilice.



OENODIA EN CIFRAS



15 SOCIOS-DISTRIBUIDORES

Estamos presentes en todos los continentes con viñedos.



4 PROCESOS

- · Estabilización tartárica eco-selectiva (potasio y calcio).
- · Filtración tangencial por membranas.
- · Ajuste eco-selectivo del pH.
- · Desalcoholización parcial.



250 BODEGAS equipadas en 30 países.



MÁS DE MIL MILLONES DE BOTELLAS

de vino tratadas al año a través de nuestros procesos.



Creada en 2008, Oenodia es la división "enología" de Eurodia Industrie S.A.S. Ubicada cerca de Aix-en-Provence, Francia, Eurodia es el especialista mundial en procesos industriales de purificación de líquidos a medida y ecoeficientes para la industria agroalimentaria y las industrias de transición eco-energética.

de hacerlo, es proporcionando a

Nuestros procesos son altamente

precisos, no alteraran los volúmenes,

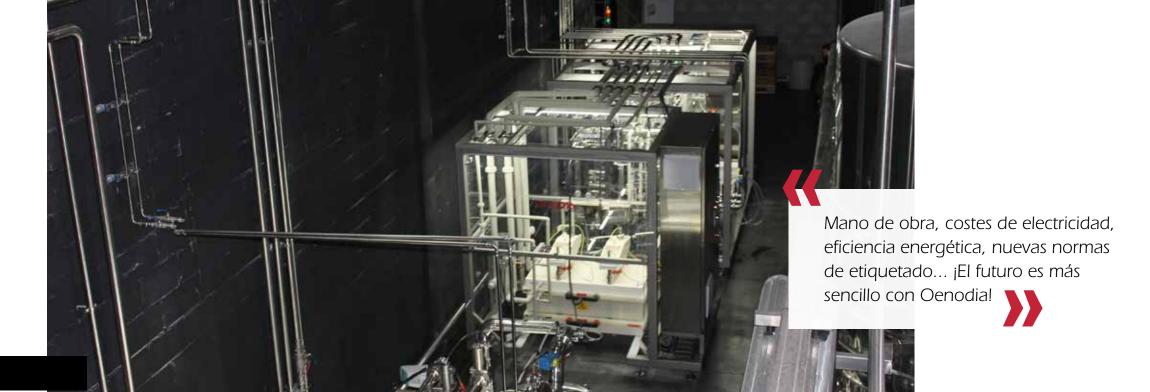
mejor respetan sus productos.

la calidad ni la naturalidad

de los vinos.

nuestros clientes las soluciones que

¿Por qué equiparse con una eco-solución Oenodia?



PARA HACER MÁS...

RESULTADOS PRECISOS Y FIABILIDAD ABSOLUTA

- Estabilización tartárica definitiva (potasio y calcio): tratamiento a medida para cada tipo de vino. No se ha observado ningún defecto en miles de millones de botellas.
- Ajuste de alta precisión del pH: equilibrio organoléptico, evolución en el tiempo.
- Filtración tangencial de alto rendimiento.
- Desalcoholización parcial en equilibrio óptimo.



MÁXIMA PRODUCTIVIDAD, FLUIDEZ Y CAPACIDAD DE RESPUESTA

- Tratamiento rápido en línea de hasta 240 hl/h.
- Procesos programables: puesta en marcha, limpieza in situ y tratamientos por lotes sucesivos.
- Puede funcionar 7 días a la semana, 24 horas al día
- Posibilidades de conexión filtración-estabilización, tratamiento en continuo sin depósito intermedio.
- Caudales estables a lo largo del tiempo, definidos según los procesos por la tasa de inestabilidad (test DIT®), la filtrabilidad, el pH deseado y la temperatura del producto.
- Garantía de funcionamiento óptimo en todo momento y sin tiempos de inactividad, mediante un contrato de rendimiento óptimo: cambio de membranas, visita anual de soporte al mantenimiento, línea directa de servicio posventa, trazabilidad de los tratamientos...

... CON MENOS

MENOS ENERGÍA

 0,2 kW/hl: la solución enotécnica la más eficiente del mercado desde el punto de vista energético.

MENOS MANO DE OBRA

Unidades automatizadas
 (excepto STARS® 60-120 semiautomática).

MENOS EFLUENTES

- Agua de limpieza de las membranas con baja DQO.
- Solución de reciclado del agua de proceso.
- Mínimo concentrado de filtración.

MENOS DE 1€/hl EN FUNCIONAMIENTO

- Suministros (agua, electricidad, mantenimiento).
- Contrato de rendimiento óptimo (cambio de membranas).
- Rápido retorno de la inversión (2 años de media).



SIN...

- aditivos en el tratamiento.
- pérdida de producto.
- o impacto organoléptico.
- disolución de oxígeno.



Estabilizar... y filtrar

UNA GAMA COMPLETA

Unidades de tratamiento de 7 a 240 hl/h.

ESTABILIZACIÓN ECO-SELECTIVA

Proceso exclusivo e infalible en el que sólo se eliminan del vino los iones responsables de la precipitación tartárica y de calcio.

ENOTÉCNICA ECO-RESPONSABLE

Consumo eléctrico mínimo (0,2 kW/hl), sin aditivos ni pérdidas de producto.

CONEXIÓN FILTRACIÓN-ESTABILIZACIÓN

Vinos listos en una sola etapa, con la posibilidad trabajar por separado.

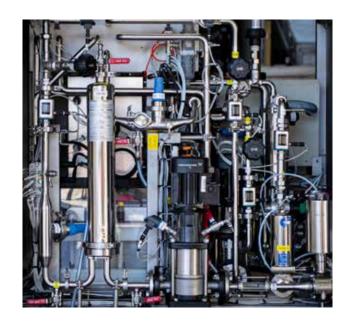


¡PEQUEÑA DE TALLA, GRANDE EN EFICACIA!



Con su diseño ultracompacto (itan solo 1,55 m²!), nuestra pequeña SMART® pasa totalmente desapercibida. Pero estará ahí, siempre que la necesite. Diseñada para pequeños volúmenes (de 700 a 1.500 l/h), puede ir a cualquier parte de su bodega, ofreciéndole una gran agilidad operativa. En tan solo unos minutos, puede proceder a la estabilización de tan solo 300 botellas: ideal para *microcuvées*, pequeños lotes y reducidos volúmenes de alta gama.

Los winemakers también aprecian el proceso suave en circuito cerrado y la función integrada de ajuste del pH.







a todas las necesidades de producción, desde las bodegas más pequeñas hasta el gran distribuidor





TIENE TANTO DE MÓVIL COMO DE INCANSABLE



Poder dormir tranquilo es una cosa, pero con una 15-30, seguro que dormirá muy serenamente.

Como todas nuestras unidades, puede funcionar de día y de noche, de forma autónoma y sin necesidad de vigilancia gracias a su nivel de automatización. También puede combinar la estabilización con la filtración tangencial en un proceso a medida, según sus volúmenes y sus necesidades, respetando sus vinos al máximo.

Para equiparse con este modelo móvil muy apreciado, solo tendrá que destinar 3m² de su bodega. Toda esta discreción esconde una gran capacidad de tratamiento: hasta 30 hl/h en continuo.







Reducir las intervenciones enológicas, acelerar la toma de decisiones, hacer más fiables y optimizar las operaciones en la bodega, dar una rápida respuesta a todo tipo de imprevistos, asegurar las ventas: juna Oenodia sirve para todo esto!



ENOLOGÍA DE PRECISIÓN



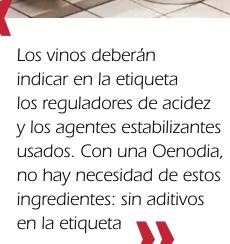
¿Le gusta el punto medio? Si es así, la 45-60 le encantará. Ocupa apenas un poco más de espacio que una 15-30, pero puede atender necesidades mucho mayores, de hasta 60 hl/h.

Dicho de otro modo, **puede estabilizar 96.000 botellas** en un ciclo de 12 horas, pero también filtrar en tangencial en el mismo proceso en línea con la versión STARS® XF.

A la imagen del resto de la gama, la 45-60 se adapta a su vino. Porque, para Oenodia, un buen tratamiento, es el tratamiento adecuado, parametrado en función del nivel de inestabilidad de cada vino mediante un test predictivo (DIT Test®). Esto es enología de precisión al servicio de sus decisiones.











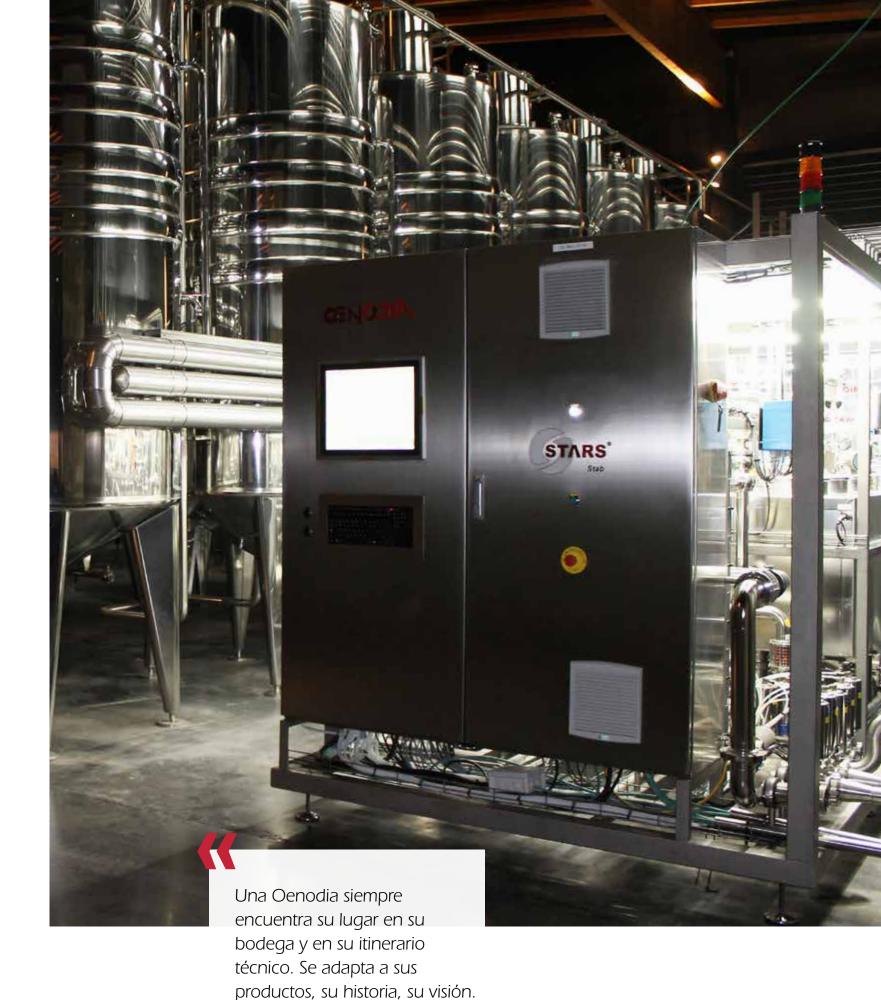
¡SIMPLICIDAD A TODO VOLUMEN!



La enología es como hacer gimnasia, y eso requiere mucha flexibilidad... Les presentamos la campeona de los estiramientos: 60 hl/h extensible a 120 hl/h. Esta capacidad nominal escalable hace de esta STARS® un modelo que suelen elegir bodegas cooperativas y grandes distribuidores de vino. Es igualmente flexible en lo que respecta al control: la unidad 60-120 está disponible en versiones semiautomática y totalmente automática.

Puesta en marcha, tratamientos sucesivos, limpieza *in situ*, todo puede programarse para una planificación controlada de la producción y la optimización de su logística. iSimplicidad a todo volumen!





Está hecha para usted



¡PRODUCTIVIDAD FORMIDABLE!

Es la STARS® en mayúsculas, la más potente de nuestras unidades. Con una capacidad de trantamiento de hasta varias decenas de millones de botellas al año, podría llamarse Oenodzilla.

Pero sus dimensiones no son las de un monstruo. Tampoco los costes de funcionamiento son mayores a los de otras unidades de la gama. Su producto es tratado con el mismo cuidado, la misma suavidad y la misma precisión.

Fiable y responsable, la 180-240 es fiel al carácter de Oenodia. Se distingue por su formidable productividad y capacidad de respuesta gracias a sus procesos totalmente automatizados.

Oenodia es la elección natural de los visionarios, los que exigen lo óptimo en enología para alcanzar su sueño de calidad







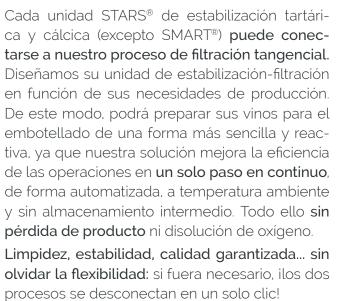




¡DOS OPERACIONES EN UN SOLO PASO!



Cada unidad STARS® de estabilización tartárica y cálcica (excepto SMART®) puede conectarse a nuestro proceso de filtración tangencial. Diseñamos su unidad de estabilización-filtración en función de sus necesidades de producción. De este modo, podrá preparar sus vinos para el embotellado de una forma más sencilla y reactiva, ya que nuestra solución mejora la eficiencia de las operaciones en un solo paso en continuo, de forma automatizada, a temperatura ambiente y sin almacenamiento intermedio. Todo ello **sin** pérdida de producto ni disolución de oxígeno. Limpidez, estabilidad, calidad garantizada... sin olvidar la flexibilidad: si fuera necesario, ilos dos









Una Oenodia es una máquina de ahorrar tiempo. Nos permite reaccionar lo más rápidamente posible a las demandas del mercado, sin comprometer el respeto por el producto. Abre las puertas a potenciales clientes y nuevas oportunidades de negocio



Control del pH o del grado alcohólico

UNA AMPLIA GAMA

Unidades de tratamiento de 15 a 240 hl/h.

AJUSTE DEL pH

Proceso exclusivo e infalible de eliminación del exceso de potasio (acidificación) o de ácido tartárico (desacidificación).

AJUSTE DEL GRADO ALCOHÓLICO

Membranas selectivas para una extracción suave del permeado hidroalcohólico.

ENOTÉCNICA ECO-RESPONSABLE

Consumo eléctrico mínimo, sin aditivos ni pérdidas de producto.



¡ACIDEZ OPTIMIZADA DE FORMA NATURAL!

¿Controlar el pH? Un reto frente al cambio climático que afecta el perfil sensorial y el color de sus vinos. La gama STARS®pH ofrece un proceso en continuo para la optimización natural de la acidez de mostos y vinos. Cada unidad entrega un producto con sus cualidades organolépticas intactas.

El control en línea permite supervisar de un modo preciso los parámetros hasta alcanzar el equilibrio adecuado.



STARS® mixta, en la que se combina la

estabilización (si es necesario, conectada a la filtración) con un módulo de ajuste del pH: una STARS® todo en uno, capaz de trabajar con alta precisión sobre la estabilidad, la acidez y el color de los vinos.



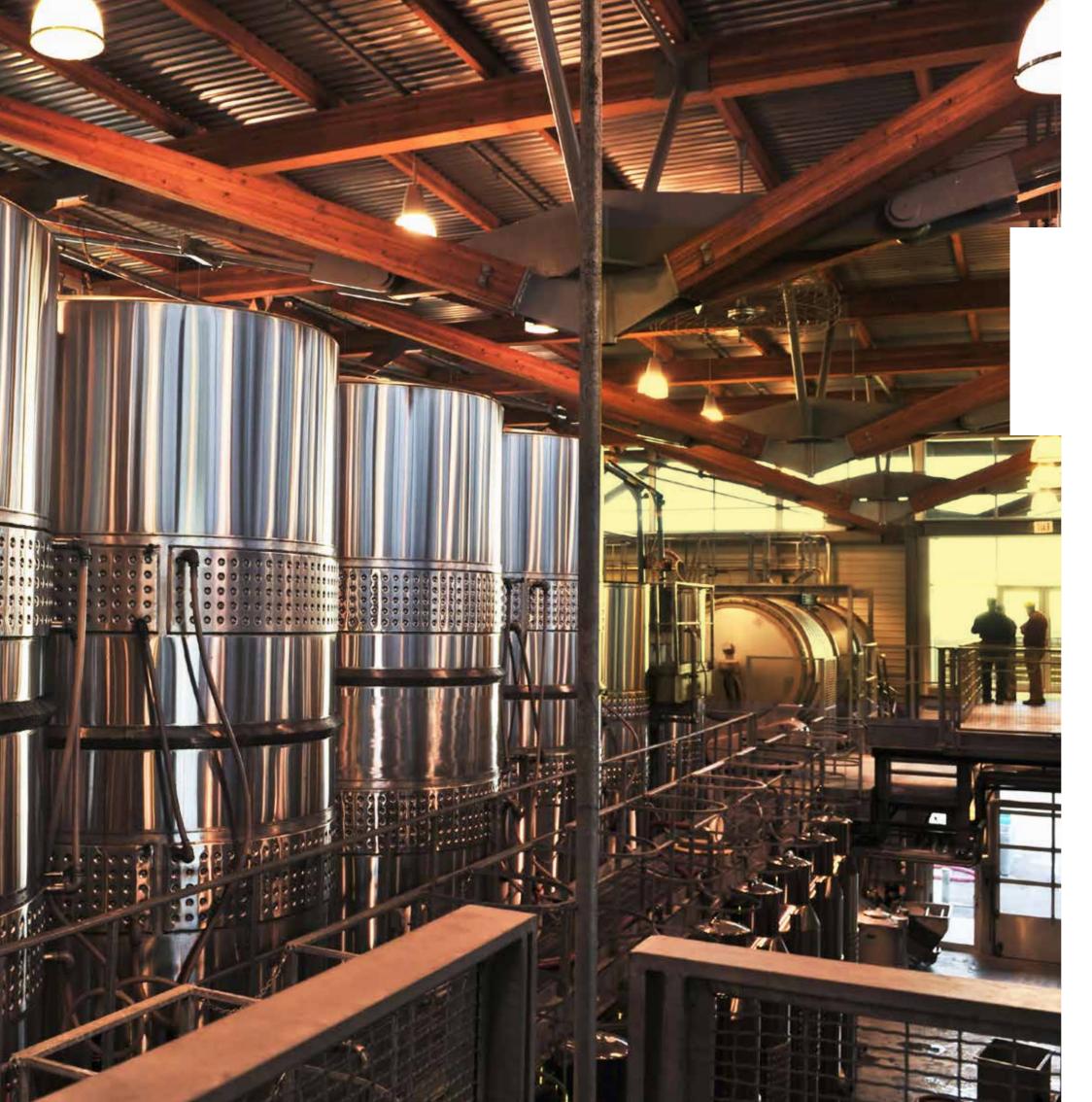


¡AJUSTE PRECISO DEL GRADO ALCOHÓLICO!

El control del grado alcohólico es otro de los complejos retos de la transición enológica. STARS® AA ofrece una solución sencilla y sin alterar las cualidades organolépticas. En nuestro proceso, solo se trata el permeado extraído del producto: el alcohol se recoge en una solución hidroalcohólica con potencial valor añadido.

Los componentes nobles de su producto se conservan en el concentrado, con el que el permeado desalcoholizado se integra inmediatamente. Las funciones de control de STARS® AA permiten ajustar con precisión el grado alcohólico para conseguir fácilmente el equilibrio óptimo de alcohol-azúcar-acidez.





Elija dentro de nuestras gamas



FULL AUTO STARS® STARS® 60-120 180-240



SMART 7

SMART 15

STARS® Stab

15-30 auto

7

15

15 extensible

a 30

VOLUMEN INDICATIVO TRATADO hl/SEMANA (12 h/d x 5 días)

420

900

900 a 1.800

1,55 m²

1,55 m²

3 m²

LAVADO CIP AUTOMATIZADO Programable al final de ratamiento (mínimo un C por ciclo de 12 horas) ARRANQUE AUTOMATIZADO

GESTIÓN DE DEPÓSITOS

ESTABILIZAR...

Y FILTRAR

CONTROL DEL pH

	STARS® Stab 45-60 auto	45 extensible a 60	4 m²	2,700 a 3.600		En continuo	•	•	-	•
	STARS® Stab 60-120 semi-auto	60 extensible a 120	10 m²	3.600 a 7.200		En continuo	Tiempo de trabajo: 30 min al inicio, 30 min al final del tratamiento	Tiempo de trabajo: 60 min	-	•
	STARS® Stab 60-120 full auto	60 extensible a 120	11 m²	3.600 a 7.200		En continuo	•	•	•	•
	STARS® Stab 180-240 full auto	180 extensible a 240	11 m²	10.800 a 14.400		En continuo	•	•	•	•
	STARS® pH 15-30 auto	15 extensible a 30	3 m²	900 a 1.800		En continuo	•	Un CIP por ciclo de 24 horas	-	-
	STARS® pH 45-60 auto	45 extensible a 60	4 m²	2.700 a 3.600		En continuo		Un CIP por ciclo de 24 horas	-	-
	STARS® pH 60-120 semi-auto	60 extensible a 120	10 m²	3.600 a 7.200		En continuo	Tiempo de trabajo: 30 min al inicio, 30 min al final del tratamiento	Tiempo de trabajo: 60 min	-	-
	STARS® pH 60-120 full auto	60 extensible a 120	11 m²	3.600 a 7.200		En continuo	•	Un CIP por ciclo de 24 horas	•	-
	STARS® pH 180-240 full auto	180 extensible a 240	11 m²	10.800 a 14.400	-	En continuo	•	Un CIP por ciclo de 24 horas	•	-
	STARS® AA	Adaptamos el proceso a sus necesidades			En continuo	El tiempo de trabajo depende del dimensionamiento del proceso		-	-	

Lote

Lote

En continuo

CONTROL DEL GRADO ALCOHÓLICO



SUS CONTACTOS

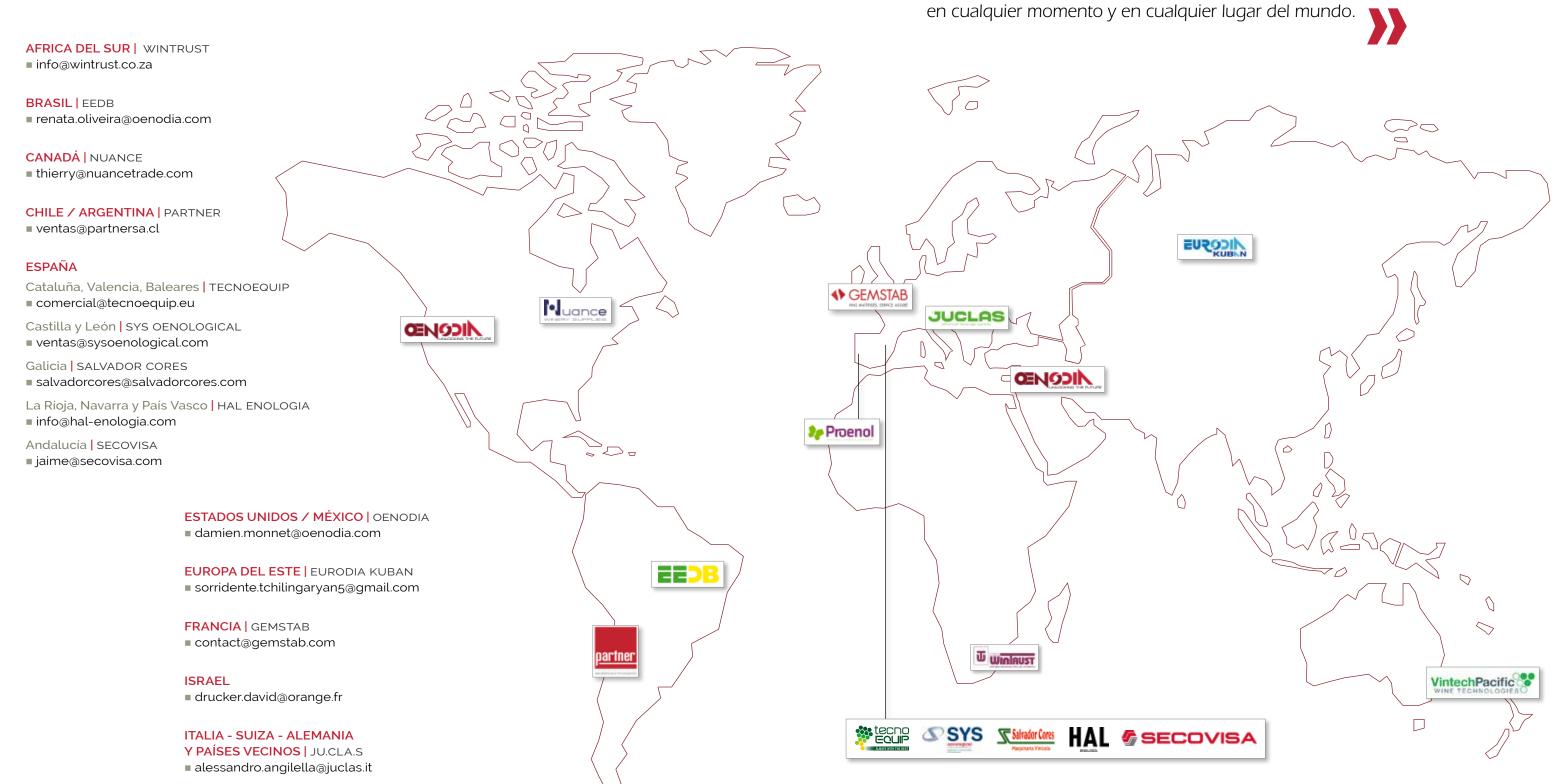
NUEVA ZELANDA | VINTECH PACIFIC

■ info@vintechpacific.co.nz

PORTUGAL | PROENOL

■ proenol@proenol.com

REPRESENTACIONES Y SOCIOS COMERCIALES



Más que un simple proveedor de equipos, somos socios de nuestros

clientes a diario. Nuestro interés es el de cada uno de nuestros clientes. Por eso nos comprometemos con usted a muy largo plazo, hacemos

todo lo que está en nuestras manos por darle una respuesta a medida,

28-20

HACER MÁS CON MENOS... ES HACER EL VINO DEL FUTURO

